

## تحلیل هوشمند اطلاعات



- شناسایی شرایط بحرانی براساس نواحی مرزی
- مقایسه شرایط نرمال و بحرانی خط تولید
- تشخیص و ذخیره روندهای منجر به خرابی با استفاده از آرشیو اطلاعات

## نمایش هوشمند اطلاعات



- پایش مستمر کمیت و کیفیت تولید
- بررسی همزمان فرآیند و عملکرد تجهیزات
- مقایسه مقادیر واقعی و برنامه‌ریزی شده شاخص‌های عملکردی کارخانه

## اشتراک گذاری اطلاعات



- ارسال اطلاعات پیشامدهای کلیدی به کاربران
- اشتراک گذاری تصاویر، صداها و علائم خرابی
- تبادل دانش حاصل از تحلیل هوشمند و بازرسی آنلاین

## بازرسی آنلاین و 24 ساعته



- مطلع شدن از شرایط خطر قبل از اتاق کنترل
- ارائه راهکارهای مناسب جهت رفع هشدارها
- تحلیل ارتباط بین هشدار و آرشیو ریشه خرابی

## دستاوردها



- کاهش توقفات فرآیندی
- کاهش توقفات تجهیزات
- کاهش هزینه‌های عملیاتی
- صرفه جویی در مصرف انرژی
- ارتقاء بهره‌وری

- دسترسی آنلاین به اطلاعات بدون واسطه
- افزایش توان تحلیلی متخصصین و مدیران
- تصمیم‌گیری سریع و به موقع
- کنترل بهینه فرآیند
- کنترل بهینه عملکرد تجهیزات