



دانسترو نقش جهان

شرکت دانش بنیان

تولید قطعات یدکی کارخانجات
(فولادسازی ، نفت و پتروشیمی ، سیمان)

Danesh Parto
NAGHSH JAHAN



Danesh Parto
NAGHSH JAHAN

دانسترو نقش جهان

اصفهان ، شهرک صنعتی نجف آباد
بلوار امیرکبیر، خیابان ابوریحان بیرونی

فرعی ۱۰، پلاک ۱۲

کد پستی: ۸۵۸۵۱۶۵۷۴۷

تلفن: ۷-۴۲۶۹۳۵۲۴ (۰۳۱)

فکس: ۴۲۶۹۳۵۲۵ (۰۳۱)

همراه: ۰۹۱۳۴۰۵۱۰۵۶

No. 12, 10th Ave,
Abourayhan Birooni St.
Najafabad2 Industrial Zone
Isfahan.Iran

Postal Code : 8585165747

Tel : +98 31 42693524-7

Fax : +98 31 42693525

Mob:+98 9134051056

www.dpnjco.com

info@dpnjco.com





www.dpnjco.com
info@dpnjco.com

سخن مدیر عامل

- امروزه عوامل اصلی موفقیت ، داشتن تعهد ، تخصص ، خلاقیت و احترام به خواسته های مشتریان می باشد.
- در این راستا شرکت دانش پرتو نقش جهان توانسته با بکارگیری این چند اصل مهم و با بکارگیری دانش فنی و متخصصین در این زمینه گام های موثری در تولید انواع فلزات رنگین مورد استفاده صنایع کشور داشته باشد.
- امید است با اتکا به پروردگار و اعتماد مشتریان گرانقدر و نیز پشتوانه کادر مجرب و متخصص ، خدماتی شایسته ارائه نماییم. در این راستا شرکت دانش پرتو نقش جهان با دریافت گواهینامه بین المللی ISO 9001:2015 خط مشی کیفیت خود را بر این بنا گذاشته تا این هدف گزاری به مرحله ظهور برسد.
- افزایش رضایت مشتریان
- حفظ و گسترش بازارهای داخلی و تاکید بر صادرات محصولات
- اشاعه فرهنگ بهبود مستمر در کلیه سطوح شرکت و عملکرد فرآیندها
- استفاده از محصولات و خدمات تامین کنندگان که از نظر کیفی تایید بوده و تلاش جهت بهبود آنان
- آموزش مستمر نیروی انسانی در کلیه سطوح شرکت به منظور ارتقا سطح تخصصی و مهارت آنها
- ایجاد واحد تحقیق و توسعه (R&D)

مدیر عامل : مهندس مجید رحیمی



ISO 9001:2015



تجربه های گرانها، تخصص و شناخت مواد اولیه، کارخانه ریخته گری شرکت دانش پرتو را به یکی از برترین مجموعه های صنعتی تولید قطعات پیچیده با دقت بسیار بالا مبدل نموده است. بسیاری از قطعات صنعتی تولید شده در این مجموعه، نمونه داخلی نداشته و از لحاظ کیفیت، کارایی و قیمت توانسته است از نمونه های خارجی موجود پیشی گرفته و تحسین مشتریان این شرکت را به همراه داشته باشد. کلیه محصولات این شرکت بر مبنای استاندارد ASTM تولید می گردد.

واحد ریخته گری

واحد ریخته گری شرکت پرتو دانش نقش جهان تمرکز خود را در زمینه تولید قطعات خاص بر پایه مس و برنز بنا نهاده است. این شرکت با بهره گیری از دانش پیشرفته و به روز متخصصان این صنعت، و همچنین دارا بودن کوره های سبک و سنگین جهت عملیات ذوب مواد اولیه، توانایی ساخت قطعات صنعتی تا ابعاد یک متر مکعب را دارا می باشد.





واحدهای شرکت دانش پرتو

واحد برنامه ریزی و کنترل پروژه

امکان پذیری انجام پروژه، برنامه ریزی عملیات اجرایی پروژه، ارزیابی

واحد طراحی و مهندسی

ارائه محاسبات اولیه، طراحی قالب های صنعتی، فیکسچرهای ماشینکاری و ابزارهای

پیچیده، انجام مهندسی معکوس

واحد مدلسازی

تولید مدل های دقیق جهت عملیات قالب گیری واحد ریخته گری با متریال های مختلف

واحد ریخته گری

تولید قطعات مختلف بر اساس دستور ارائه شده توسط واحد طراحی

واحد ماشینکاری

انجام خدمات ماشین کاری با قابلیت تولید قطعات دقیق تا قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و ابعاد

۶۰۰×۶۰۰×۱۰۰۰

واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت

کنترل و تست قطعات تولیدی، نظارت دقیق بر تمام پدیده های موثر در تولید،

بررسی بازخوردها و تحلیل نتایج



معرفی

شرکت دانش پرتو نقش جهان (دانش بنیان) با تکیه بر دانش فنی در زمینه ریخته گری و ماشین کاری فلزات رنگین و قطعات فولادی در سال ۱۳۷۹ پایه گذاری شد. این شرکت بطور رسمی با شماره ثبت ۳۳۱۳ در اداره ثبت مالکیت های مادی و معنوی در تاریخ ۱۳۹۱/۰۸/۱۴ به ثبت رسید.

چشم انداز کلی شرکت:

دانش پرتو نقش جهان با تعریف چشم انداز منطقی خود که دسترسی به بازارهای داخلی و خارجی است در مساحتی به متر از ۵۰۰۰ متر مربع و ظرفیت تولید سالانه ۳۵۰۰ تن شروع به کار کرد. از اهداف برقراری این واحد صنعتی ، تولید انواع قطعات با آلیاژهای مس مورد استفاده در صنعت فولادسازی ، صنایع ریلی ، کشتی سازی و نیز سایر صنایع مرتبط است که برای دستیابی به آن از تکنولوژی های جدید مانند سیستم های آر مایشی از جمله دستگاه کوانتومتری و تجهیزات متالوگرافی استفاده می شود در راستای چشم انداز این سازمان استقرار نظام مدیریت کیفیت در دستور کار قرار گرفت که این امر موجب اخذ گواهینامه ISO 9001:2015 در زمینه استاندارد سازی های بین المللی گردید. یکی دیگر از اهداف این سازمان ارتقا، سطح توان پاسخگویی سریع به مشتریان و سفارش دهندگان است.

موقعیت جغرافیایی:

همسایگی ۹ استان و موقعیت ترانزیتی اصفهان که شمال کشور را به جنوب کشور متصل می کند این شهر را بیش از پیش پر اهمیت کرده است. شرکت دانش پرتو با در نظر داشتن اهداف استراتژیک خود این استان را انتخاب نموده تا حد اکثر استفاده را در ارائه و حمل و نقل محصولات خود از موقعیت جغرافیایی این استان داشته باشد این شرکت در شهرک صنعتی نجف آباد ۲ واقع در ضلع غربی اصفهان به کار خود مشغول است.





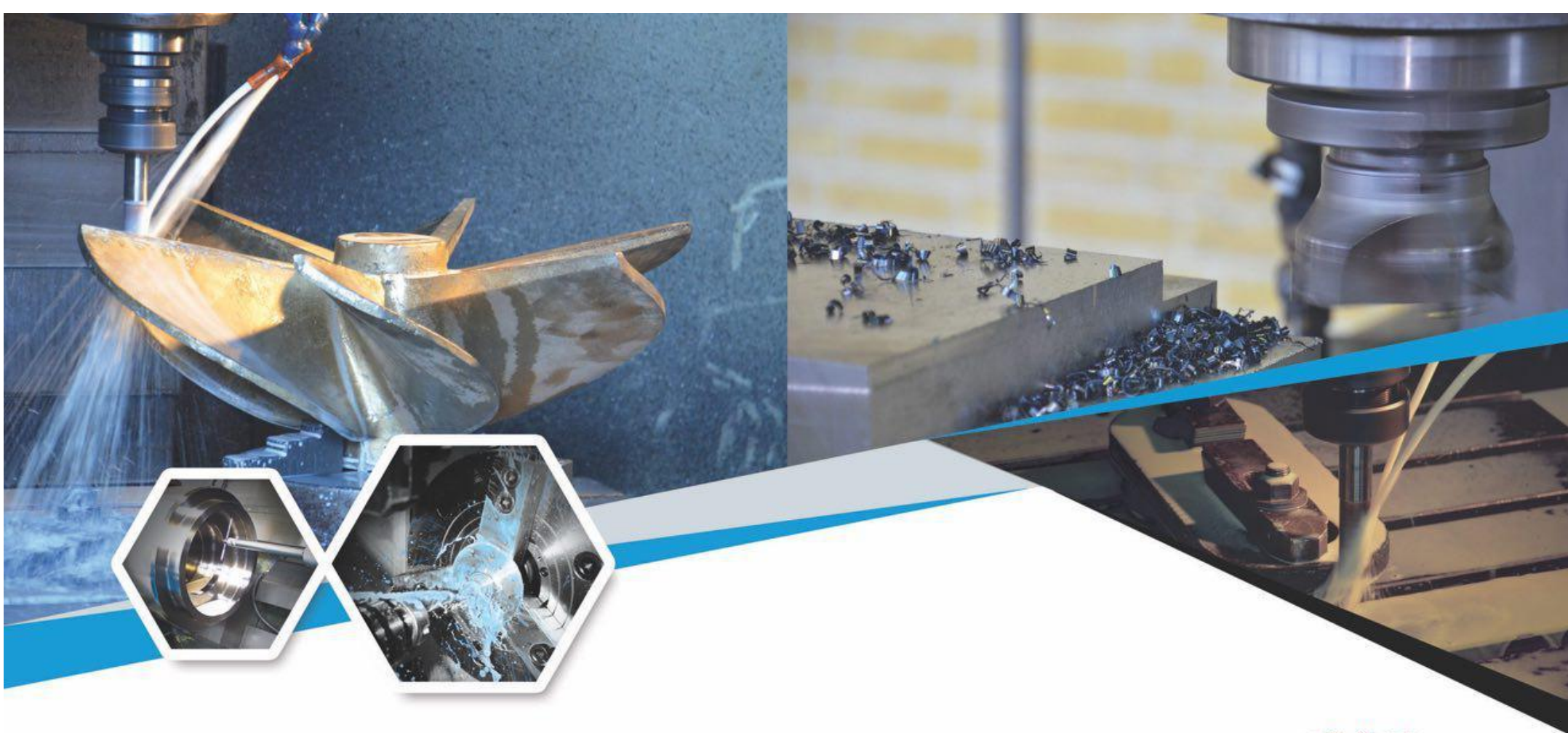
واحد مدل سازی

نقشه های مهندسی و مدل های نرم افزاری تهیه شده در واحد طراحی و مهندسی، پس از دریافت تاییدیه های نهایی، جهت تهیه و ساخت مدل به واحد مدلسازی شرکت ارجاع می گردد. دستگاه های پیشرفته CNC، فرز، ابزار دقیق و همچنین تجربه و دانش تخصصی در این واحد، بخش ریخته گری شرکت را برای ساخت دقیق ترین قطعات یاری می نماید.



واحد طراحی و مهندسی

انجام محاسبات و ارائه نقشه های مهندسی، مستلزم تولید قطعات صنعتی دقیق است. واحد طراحی و مهندسی شرکت دانش پرتو، با بهره گیری از دانش و تخصص کارشناسان مهندسی مکانیک و مهندسی مواد و متالورژی، محاسبه و طراحی پیچیده ترین قطعات صنعتی عهده دار می باشد. محاسبات دقیق، طراحی قالب های صنعتی، فیکسچرهای ماشینکاری و ابزارهای پیچیده مورد نیاز جهت پروسه تولید، همچنین انجام مهندسی معکوس بر روی قطعات مختلف صنعتی و تدوین دانش فنی جهت فرآیند تولید این قطعات، از اهم فعالیت های این واحد می باشد.



واحد ماشینکاری

واحد ماشینکاری متشکل از کارشناسان مهندسی مکانیک، تکنسین مکانیک، دیپلم فنی مکانیک، کارگرهای ماهر با تخصص کار با دستگاه های مختلف ماشین کاری تا قطر ۱۰۰۰ میلیمتر و ابعاد ۶۰۰۰×۶۰۰۰×۱۰۰۰ قابلیت تولید قطعات دقیق را دارا می باشد. وظیفه این واحد تولید قطعات مختلف بر اساس دستور ارائه شده توسط واحد طراحی و مهندسی و برنامه ارائه شده توسط واحد برنامه ریزی و کنترل تولید می باشد.

واحد ماشین کاری این شرکت مجهز به :
 دستگاه فرز CNC ، دستگاه فرز Manual ، دستگاه سنگین تراش ، دستگاه سبک تراش ، پرس ۱۰۰ تن ، انواع دستگاه های جوش و برش ، جرثقیل سقفی و... می باشد.
 دانش، تجربه و مهارت نیروهای واحد ماشین کاری این مجموعه در کنار تجهیزات پیشرفته موجود باعث شده تا دقیق ترین و با کیفیت ترین خروجی محصولات از این واحد صورت گیرد.

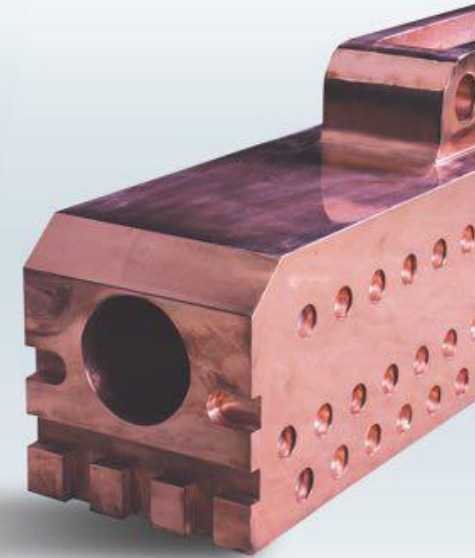
دانش



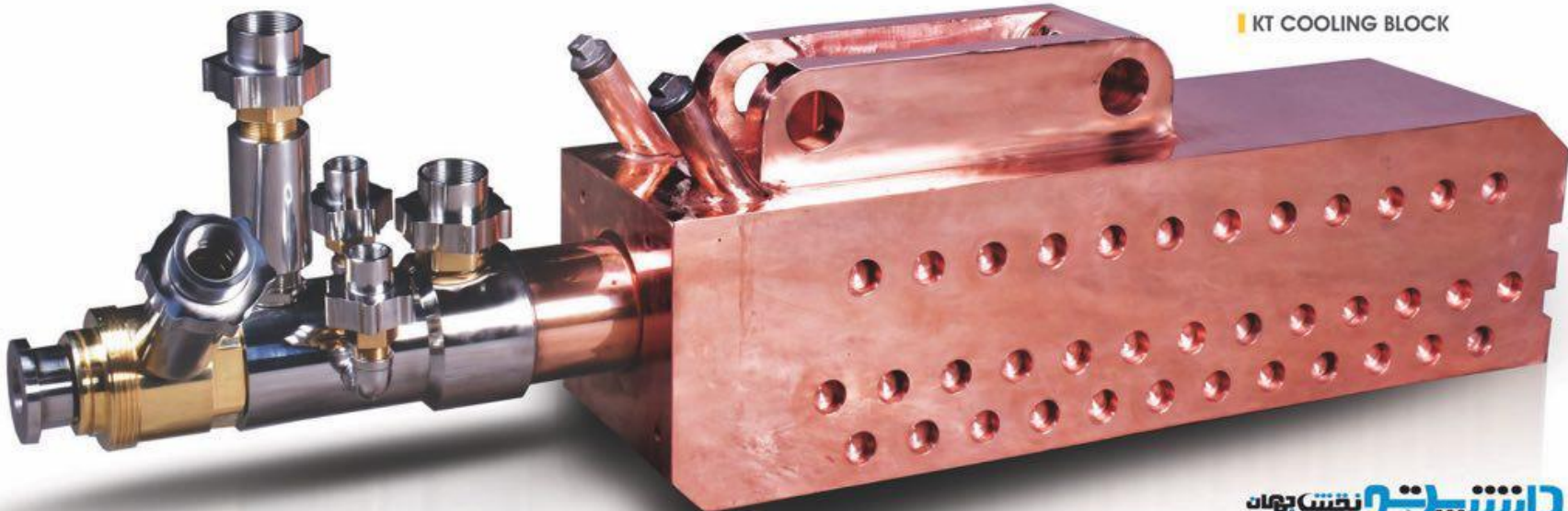
KT COMPLETE OXYGEN LANCE



Head for Oxygen Lance and Carbon Lances

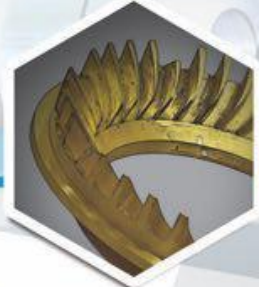


پارتو



KT COOLING BLOCK





Nut
صنایع فولادسازی



Bushing Mixer
(صنایع غذایی)



Pipes
(سیستم گریز از مرکز)



Liner with Graphit
صنایع فولادسازی



Segment Liner
صنایع فولادسازی



Impeler for Pump
صنایع نفت و پتروشیمی



Intermediate Connection
صنایع نفت و گاز



Impeler for Pump
صنایع آب و فاضلاب



Special Alloys

Brass

physical properties / Nominal values
(depending on degree of coldreduction respectively heatreatment)

Mechanical Properties / Minimum values

UNS	DIN	BS	EN	NFA	Density Kg/dm ³	Electrical conductivity mΩ·mm ²	%IACS	Thermal conductivity W/m.K	Coefficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity kN/mm ²	Tensile strength		Yield strength		elongation %	Brinell hardness HB 2.5/62.5
											ksi	N/mm ²	ksi	N/mm ²		
C22000	CuZn30	-	CW500L	CuZn30	8.5	33.3	57.0	243	18.0	-127.0	33-49	230-340	18-45	130-280	45-8	45-100
C22900	CuZn10	CZ101	CW501L	CuZn10	8.8	24.7	42.0	154	18.2	-124.0	34-40	240-280	20-42	140-290	45-8	50-105
C23000	CuZn15	CZ102	CW502L	CuZn15	8.8	21.1	36.0	159	18.5	-122.0	37-66	260-460	20-59	140-410	45-12	55-140
C24000	CuZn20	CZ103	CW503L	CuZn20	8.7	19.0	32.0	142	18.8	-119.0	39-71	240-490	21-64	150-440	48-12	55-145
C26000	CuZn30	CZ106	CW506L	CuZn30	8.5	16.3	26.0	126	19.7	-114.0	39-75	270-520	23-68	160-470	45-5	55-150
C26800	CuZn33	CZ107	CW506L	CuZn33	8.5	15.5	26.0	121	19.9	-112.0	40-78	280-530	24-69	170-480	50-13	55-150
C27000	CuZn36	-	CW507L	CuZn36	8.4	15.5	26.0	121	20.2	-110.0	43-88	300-610	26-84	180-580	48-12	55-190
C27200	CuZn37	CZ108	CW508L	CuZn36	8.4	15.5	26.0	121	20.2	-110.0	43-88	300-610	26-84	180-580	48-12	55-190
C28000	CuZn40	CZ109	CW509L	CuZn40	8.4	15.0	26.0	117	20.3	-102.0	49-68	340-470	34-56	240-390	43-12	75-130
C29000	CuZn39Pb0.5	CZ123	CW610N	-	8.4	16.2	28	123	20.3	-105.0	49-68	340-470	34-56	240-390	43-12	75-150
C37700	CuZn39Pb2	CZ120	CW612N	CuZn39Pb2	8.4	13.9	24	109	21.1	-102.0	52-85	360-590	39-78	270-540	40-9	85-160
C42000	CuZn38AlFe	-	CW715R	-	8.3	15.1	26	117	18.0	-112.0	56-65	390-450	20-37	140-260	25-18	100-135
C45400	CuZn28Sn1	CZ111	CW706R	-	8.5	14.1	24	109	19.5	-110.0	46	320	14	-100	40	65-100
C45400	CuZn38Sn1	CZ114	CW717R	-	8.4	15.1	26	117	21.2	112	49-56	340-390	20-29	140-200	30	80-120
C45500	CuZn38Sn1As	-	CW717R	-	8.4	15.1	26	117	21.2	112	49-56	340-390	20-29	140-200	35	80-120

Special Alloys

Bronze

physical properties / Nominal values
(depending on degree of coldreduction respectively heatreatment)

Mechanical Properties / Minimum values

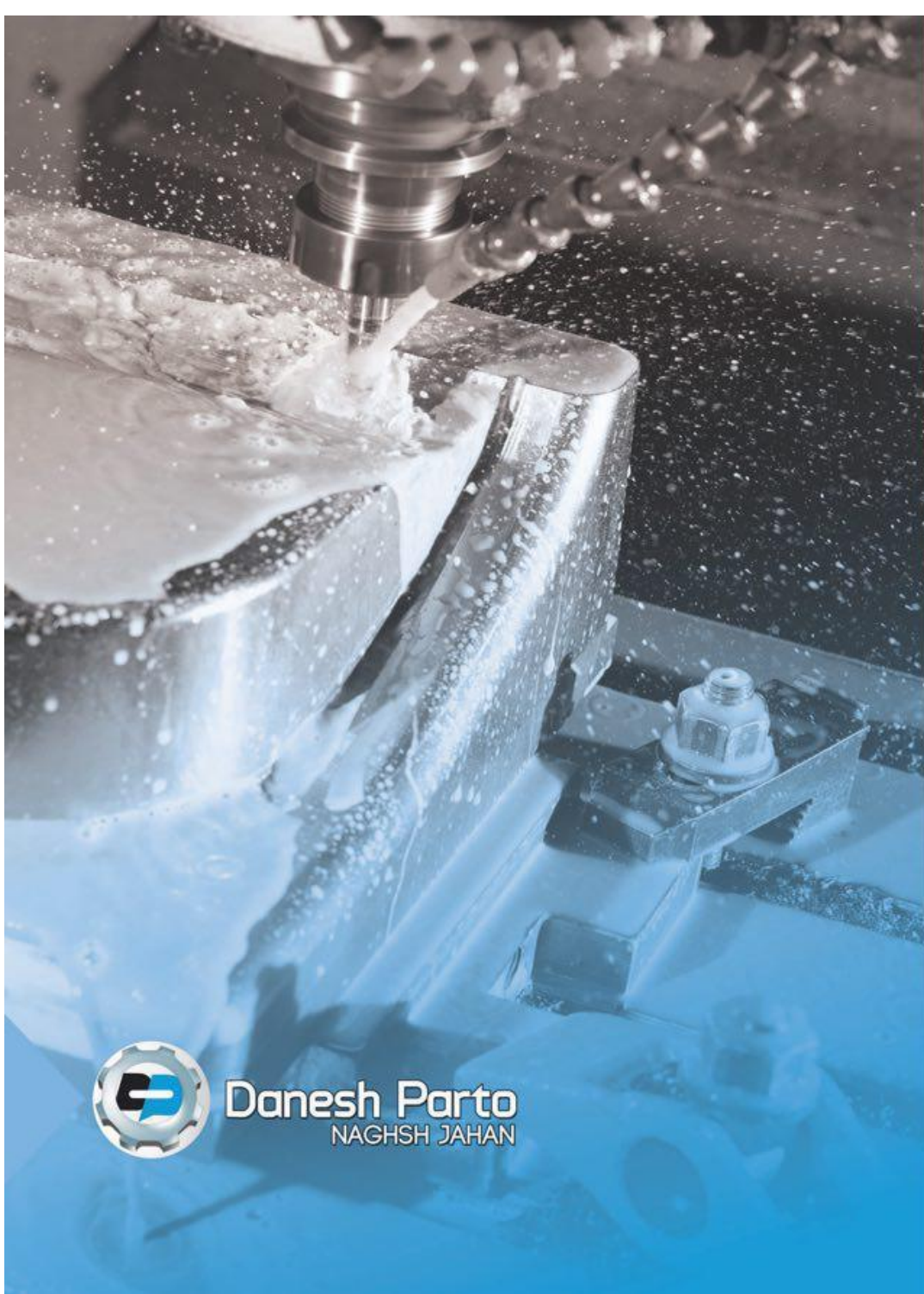
UNS	DIN	BS	EN	NFA	Density Kg/dm ³	Electrical conductivity mΩ·mm ²	%IACS	Thermal conductivity W/m.K	Coefficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity GPa	Tensile strength		Yield strength		elongation %	Brinell hardness HB 2.5/62.5
											ksi	N/mm ²	ksi	Mpa		
Aluminum bronzes																
C91500	CuAl10Fe3	-	-	-	8.8	7.0-8.1	12.0-14.0	65	17	-120.0	67-78	448-537	39-65	260-310	25-10	110-150
C91400	CuAl8Fe3	CA106	CW303G	-	7.8	7.0-8.1	12.0-14.0	65	17	-120.0	65-85	470-590	29-39	200-270	25-10	110-150
C92300	CuAl10Fe3	CA103	CW306G	-	7.6	7.0-8.1	12.0-14.0	57	17	-120.0	85-100	590-690	36-49	250-340	12-7	150-180
-	CuAl9Ni3Fe2	-	CW304G	QA19Ni3Fe2	7.7	8.0	13.8	65	17	-120.0	71-90	490-620	26-42	180-290	28-20	-
C93300	CuAl10Ni5Fe4	CA104	CW307G	QA110Ni5Fe4	7.5	6.0	10.3	39	17	-120.0	92-107	640-740	38-56	270-390	15-10	180-195
C93200	CuAl8Fe4Ni4	-	-	-	7.6	6	10.3	39	17	-120.0	79-90	550-620	28-34	195-235	15-30	180-195
Copper-Nickel alloys																
C70600	CuNi10Fe1Mn	CN102	CW352H	QA10Fe1Mn	8.9	5.8	9	46	17	-130.0	43	300	14	-100	30	70-120
C71500	CuNi30Mn1Fe	CN107	CW354H	QA130Mn1Fe	8.9	2.6	4	29	18	-150.0	50	350	17	-120	35	80-120
Silicon bronzes																
C83500	CuSi3Mn	CS101	CW119C	-	8.6	4.0	7.0	38	18	-105	58-94	400-650	23-87	160-600	55-10	75-180



IMPELER

شرکت دانش پرتو نقش جهان قادر است طراحی و ساخت قطعات پیچیده جهت استفاده در شرایط خاص را انجام دهد.
ساخت قطعات صنایع دریایی و کشتی سازی (مقاوم در برابر فشار و خوردگی)
ساخت قطعات صنایع سنگین جهت کار در شرایط دمایی بسیار بالا
ساخت قطعات خاص و پیچیده با ضریب دقت بسیار بالا
رسالت اصلی این شرکت ساخت قطعات یدکی در کمترین زمان ممکن جهت جلوگیری از ایجاد وقفه در تولید و صرفه جویی در تامین قطعات از خارج از کشور می باشد.





Danesh Parto
NAGHSH JAHAN



Quantometer

QC



آزمایشگاه و کنترل کیفیت

ضرورت نیاز به آزمایشگاه، در خروجی محصولات تولیدکنندگان نمایان می شود و مبرهن است که کالای با کیفیت قطعاً باید از فیلترهای کنترلی و آزمایشگاهی بسیاری عبور کرده باشد که این مهم توسط کارشناسان رشته مربوطه انجام می پذیرد.

برای موفقیت بهینه در راستای کنترل کیفی، مطابق با استانداردهای تعریف شده در دنیا، وجود آزمایشگاه های مجهز از ضروریات است، لذا شرکت دانش پرتو نقش جهان با فراهم آوردن ابزار آلات و لوازم آزمایشگاهی دقیق، مدرن و پیشرفته توانسته است در امر کنترل کیفی محصولات تولیدی موفقیت های چشمگیری را به خود اختصاص دهد.

ما مفتخریم که عوامل افزایش توانایی عرضه محصولات با کیفیت را فراهم آورده ایم