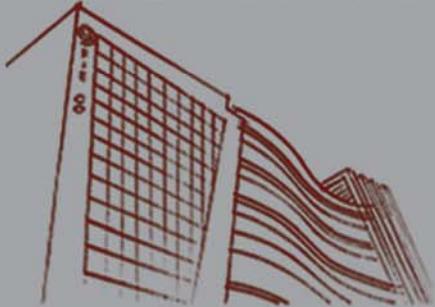




توانمندی های ساخت، تولید، بومی سازی و بهینه سازی صنایع

شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک

FOOLAD TECHNIC
INTERNATIONAL ENGINEERING CO.



بومی سازی و بهینه سازی

شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک در راستای ساخت تجهیزات و بهینه سازی طرحهای صنعتی و استفاده از حداکثر توان ساخت با تکیه بر توان متخصصان خود اقدام به مهندسی معکوس و بومی سازی تجهیزات نموده و نیز در صدد است بهینه سازی صنایع و افزایش راندمان تولید، کاهش مصارف انرژی و بهینه سازی مصرف مواد اولیه و عملکرد سیستمها را با استفاده از تجارب همکاری با شرکتهای صاحب تکنولوژی به انجام رساند.



این شرکت بواسطه ساخت، اجرا و راه اندازی توام با موفقیت در پروژه های متعدد صنعتی و بهره مندی از توان بالای مهندسی خود تلاش مضاعفی در جهت بهبود و خلق فرآیندهای مورد نیاز صنایع کشور به ویژه در صنایع معدنی، فولادی، نفت و گاز را بنا همکاری صنایع مادر، دانشگاهها و شرکتهای دانش بنیان دنبال می نماید. در این زمینه اهم توانمندیها و فعالیتهای شاخص شرکت در ادامه ارائه می گردد.

توانمندی های ساخت و تولید در صنایع کشور

- طراحی، ساخت و نصب سیستم‌های نمک زدایی سیار نفت (MOT) بمنظور بهره وری بیشتر از منابع نفتی
- طراحی، ساخت و نصب سیستم‌های فرآوری سیار معادن بمنظور توجه پذیری استخراج معادن غنی کوچک و متوسط کشور
- طراحی، ساخت و نصب انواع اسکلت فلزی و سازه‌های صنعتی و تکنولوژیک
- طراحی، ساخت و نصب انواع مخازن تکنولوژیک و تحت فشار
- طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات و ماشین آلات مرتبط با صنایع فولاد سیمان، نفت، گاز و پتروشیمی



بهبود فرآیندها، اتوماسیون و مدرنیزاسیون واحدهای صنعتی

- عارضه یابی فرآیندهای تولید و بهره برداری، طراحی، ساخت و راه اندازی تجهیزات اصلاحی و سیستم‌های جایگزین منطبق با تکنولوژیهای نوین
- طراحی، ساخت و راه اندازی مدرنیزاسیون واحدهای صنعتی و اجرای عملیات Revamping در شرایط حین بهره برداری واحدهای در حال کار
- طراحی، تامین، ساخت و راه اندازی سیستم‌های کنترلی پیشرفته و ارتقاء سطح اتوماسیون واحدها براساس تجارب عملی شرکت تا سطح اتوماسیون Level 2

موضوع فعالیت

کارگاه ساخت و تولید شماره یک این شرکت در زمینی به مساحت ۱۴ هکتار در شهرک صنعتی فولاد (حومه اصفهان) واقع شده که دارای ۴۰۰۰ مترمربع ساختمان‌های اداری و رفاهی می‌باشد. همچنین کارگاه‌های ساخت و تولید آن مشتمل بر کارگاه‌های ساخت، سندبلاست، رنگ آمیزی و بسته بندی به مساحت ۹۰۰۰۰ مترمربع بوده که بالغ بر ۲۵۰۰۰ مترمربع آن سرپوشیده و با ماشین آلات و تجهیزات صنعتی لازم جهت ساخت انواع سازه‌های فلزی، مخازن و ماشین آلات صنعتی تجهیز گردیده است که با توجه به امکانات و تجهیزات موجود در این کارگاه‌ها امکان ساخت و تولید سالانه ۲۴۰۰۰ تن سازه و تجهیزات میسر می‌باشد.



فعالیت‌های اجرایی

این مجموعه شامل کارگاه‌های عملیات آماده سازی، برشکاری، گیوتین، سوراخکاری، ماشین کاری، مونتاژ، جوشکاری، سندبلاست، رنگ آمیزی و بسته بندی بوده که این فعالیتها براساس استانداردهای روز دنیا و تحت نظر متخصصان مجموعه انجام پذیرفته و در نهایت پس از اتمام و تحویل قطعات و تجهیزات ساخته شده در صورت درخواست کارفرما مراحل حمل و نصب نیز انجام می‌پذیرد.



کنترل کیفیت

کلیه عملیات مذکور بر اساس روش‌های اجرایی کنترل کیفی که توسط بخش‌های فنی و مهندسی شرکت تهیه و به تائید مشاور و کارفرما رسیده صورت می‌پذیرد و هر مرحله با حضور و تائید دو بخش کنترل کیفی کارگاه و واحد نظارت و بازرسی شرکت انجام می‌گیرد. این کارگاه تمام مراحل ساخت و تولید را از ابتدای شروع عملیات طراحی تا مرحله انتهایی بسته بندی و ارسال تحت نظارت و بازرسی دقیق بخش‌های کنترل کیفی، برنامه‌ریزی و کنترل پروژه با حضور کارشناسان مجرب و دارای مجوز بازرسی بین‌المللی انجام می‌دهد و پس از تائید و ثبت مدارک و سوابق در بخش‌های مذکور، در نهایت کلیه مدارک را تحت عنوان **Final Book** به همراه مدارک پروژه ارائه می‌نماید.



لیست تجهیزات کارگاه ساخت

ردیف	نوع تجهیز	تعداد (بستگاه)
۱	دستگاه نورد هیدرولیک چهار غلطک	۱
۲	دستگاه برش راستایر ۳ × ۱۲ m	۱
۳	دستگاه برش CNC مجهز به ۲ عدد تورچ برشکاری	۱
۴	دستگاه برش پلاسما	۱
۵	دستگاه برش لوله (اتومات)	۱
۶	دستگاه کوبتین جهت برشکاری ورق با طول ۶ متر	۱
۷	اره نواری با قابلیت برشکاری تا قطر ۴۰۰ میلیمتر با امکان تنظیم زاویه برش	۳
۸	دستگاه جوش: رکتیفایر اینورتر ۵۰۰ R-INV	۳۰
۹	دستگاه جوش تحت پوشش گاز (آب خنک) MIG/MAG ۶۵۰	۳۰
۱۰	دستگاه جوش زیرپودری SUBMERGED	۴
۱۱	ماشین تراش	۳
۱۲	دستگاه فرز	۱
۱۳	دستگاه سنگ مغناطیس	۱
۱۴	دستگاه بورینگ	۱
۱۵	دستگاه سوراخکاری رادیال	۶
۱۶	دستگاه پنج کاره هیدرولیک	۲
۱۷	ماشین رزوه زنی	۱
۱۸	لیفتراک ۸ تن و ۵ تن	۲
۱۹	جرقه‌گیر کفی ۱۰ تن و ۲۵ تن	۴
۲۰	تجهیزات لازم جهت عملیات سندبلاست و رنگ آمیزی	۴ ست کامل
۲۱	جرقه‌گیرهای سقفی ۱۰ تا ۲۰ تن	۱۰



– ساخت تابلوهای کنترلی PLC و DCS

– ساخت تابلوهای کنترلی Remote I/O

– ساخت تابلوهای برق Low Voltage از جمله MCC و LCP

– ساخت تابلوهای درایو



– مجهز به امکانات تست FAT و شبیه سازی

– کالیبراسیون تجهیزات برقی

مطالعات طرح جامع فولاد کشور

مسیر توسعه صنعت فولاد در راستای دستیابی به اهداف سند چشم انداز، افق ۱۴۰۴

● مطالعات بازار زنجیره فولاد ایران و جهان

● توازن زنجیره فولاد جهت دستیابی به ظرفیت ۵۵ میلیون تن فولاد

● تامین مواد اولیه و نهاده های صنعت فولاد

● توسعه زیرساخت، حمل و نقل و انرژی

● سرمایه گذاری مورد نیاز توسعه صنعت فولاد

مطالعات بازار

جمع آوری، تجزیه و تحلیل سیستماتیک و هدفمند اطلاعات به منظور برآورد نیاز داخلی و شناسایی بازارهای هدف خارجی با استفاده از نرم افزارهای تخصصی این حوزه (Eviews,Stata)

مطالعات فنی

بررسی و انتخاب نوع تجهیزات خط تولید، محاسبه ظرفیت تجهیزات، انجام موازنه مواد و انرژی و برآورد هزینه های اجرای طرح های سرمایه گذاری

ارزیابی مالی

تجزیه و تحلیل برآوردهای فنی در قالب مهمترین و کاربردی ترین شاخص ها و اهرم های مالی و اقتصادی با استفاده از نرم افزارهای تخصصی این حوزه (Comfar)

مطالعات اقتصادی-اجتماعی

ارزیابی آثار اقتصادی و اجتماعی حاصل از اجرای طرح های سرمایه گذاری

مطالعات مکان یابی

انتخاب بهترین مکان با استفاده از تحلیل های مبتنی بر مدل های تصمیم گیری و نرم افزارهای تخصصی این حوزه (ARCGIS)

مطالعات زیست محیطی

انجام مطالعات ارزیابی اثرات و پیامدهای زیست محیطی (EIA) حاصل از اجرای طرح های سرمایه گذاری

● تکنولوژی های تولید در صنعت فولاد

● مکان یابی و جانمایی توسعه فولاد کشور

● ملاحظات زیست محیطی

● استراتژی توسعه فولاد

● تهیه بسته های سرمایه گذاری برای تولید محصولات با ارزش افزوده بالا

پایش سالانه طرح جامع فولاد کشور به منظور کنترل برنامه ها و حصول نتایج

انجام فعالیت‌های مهندسی و Plant Engineering در طرح‌های صنعتی

● طراحی فرآیندی کلیه واحدهای زنجیره فولاد از معدن تا محصول

● طراحی یکپارچه خطوط تولید (Plant Engineering)

● طراحی پایه فرآیندی واحدها (Energy Balance, Mass Balance, Equipment Layout)

● استفاده از طرح‌های اتوماسیون سطح ۲ در خطوط تولید با قابلیت بهینه‌سازی مصرف مواد و انرژی افزایش ظرفیت تولید و حفظ طول عمر بهینه تجهیزات

● طراحی تجهیزات خاص به منظور ساخت این تجهیزات در داخل کشور از قبیل واگن برگردان، غبارگیرها و سیستم انتقال مواد پنوماتیک



● طراحی پایه و تفصیلی در صنایع فولاد، معدن، حمل و نقل، نفت
گاز و پتروشیمی

● کاهش مصرف انرژی با بکارگیری دانش روز دنیا و طراحی پلانت
براساس دور ریز آب صفر در صنایع فولاد و معدن

● پیاده‌سازی اتوماسیون صنعتی با رویکرد افزایش بهره‌وری، کاهش آلودگی، کاهش مصرف انرژی
بهسازی و افزایش طول عمر واحدهای صنعتی

اولین سازنده واگن برگردان در ایران به روش مهندسی معکوس

- طراحی و ساخت دستگاه واگن برگردان

دارای سیستم کنترل PLC ✓

زاویه چرخش واگن: ۱۸۰ درجه ✓

ابعاد: 8000 x 14600 mm ✓

نوع واگن: Four Axles ✓

نوع مواد قابل انتقال: انواع مواد فله‌ای ✓

ظرفیت تخلیه: ۲۵ واگن (۱۵۰۰ تن) در ساعت ✓

نوع واگن برگردان: Rotary Wagon Tippler ('O' Type) ✓



طولانی ترین نوار نقاله لاستیکی در ایران

- پروژه انتقال مواد گل‌گهر

مشخصات نوار نقاله

ظرفیت : ۱۲۰۰ تن در ساعت

طول نوار نقاله: ۷۲۰۰ متر

طول نوار نقاله یک تکه: ۳۰۰۰ متر

عرض تسمه نوار: ۱۰۰۰ میلیمتر

احداث اولین کارخانه فولاد احیاء مستقیم با تکنولوژی بومی در ایران (PERED)

- پروژه احیاء مستقیم نی ریز

کارفرما: شرکت ملی فولاد ایران

قرارداد: طرح و ساخت و اجرا

واحد تولید آهن اسفنجی به روش PERED

محصول: آهن اسفنجی و بریکت

ظرفیت: ۸۰۰ هزار تن آهن اسفنجی درسال

۳۳ هزار تن بریکت درسال



عملیات افزایش ظرفیت و اصلاح سیستم برق نوارفاله
سنگ خردایش از ۴۶۰۰ تن به ۶۰۰۰ تن در ساعت
در کمتر از ۷۲ ساعت

- کارفرما: مجتمع مس سرچشمه

- خدمات: طرح و ساخت

- دمونتاژ سیستم موجود شامل تابلوهای برق، موتور و گیربکس، همچنین

نصب، راه اندازی و بهره برداری سیستم جدید

- اولین نرم افزار برنامه نویسی شده داخل مربوط به سیستم Load Sharing

جهت توزیع یکنواخت بار سیستم محرک



عمیق ترین ایستگاه پمپاژ (آب) زیرزمینی در ایران

- ایستگاه پمپاژ آب زیر زمینی
- کارفرما: شرکت آب منطقه ای اصفهان
- ظرفیت ایستگاه: ۳ هزار لیتر بر ثانیه
- خدمات: تامین تجهیزات، نصب و اجرا
- نصب و راه اندازی کلیه تجهیزات مکانیکال و الکتریکال در عمق ۲۲۰ متری زمین
- ساخت، نصب و راه اندازی جرثقیل سقفی
- ساخت، نصب و راه اندازی تابلوهای LV و PLC



ارائه خدمات مشاوره و مهندسی جهت بزرگترین طرح توسعه فولاد کشور در ذوب آهن اصفهان به منظور اجرای همزمان ۵ پلنت فولادی بشرح ذیل:

- احداث کوره بلند شماره ۳
- احداث آگلومراسیون شماره ۴ و بازسازی واحدهای (۱ و ۲ و ۳)
- احداث کک سازی شماره ۳
- احداث نیروگاه حرارتی شماره ۲
- تاسیسات جانبی واحدهای فوق و کلیه اصلاحات مربوطه در دیگر پلنتهای ذوب آهن اصفهان

دفتر مرکزی :

اصفهان - خیابان دانشگاه

تلفن مستقیم : ۳۶۲۷۹۲۱۸ - ۳۶۲۷۵۷۰۳ (+۹۸-۳۱)

تلفخانه : ۳۶۲۶۸۰۰۱ - ۴ (+۹۸-۳۱)

۳۶۲۷۲۹۱۴ - ۱۷ (+۹۸-۳۱)

فاکس : ۳۶۲۷۹۲۲۳ (+۹۸-۳۱)

کدپستی : ۸۱۷۳۹ - ۳۹۷۹۱

واحد تهران :

میدان فاطمی - خیابان شهید بهرام مصیری

(کوچه کامران سابق) - شماره ۱۸

تلفن : ۸۸۹۲۶۷۷۶ - ۸ (+۹۸-۲۱)

نمبر : ۸۸۸۹۰۳۵۵ (+۹۸-۲۱)

کدپستی : ۱۴۱۵۸۹۳۶۳۱

Main Office :

Daneshgah St., Esfahan
Iran, P.C : 81739 39791

Tel : (+98-31) 36279219-21

(+98-31) 36272914-17

(+98-31) 36268001-4

Fax: (+98-31) 36279223

China Office :

RM 910, Nanzheng Tower
580 West Nanjing Rd.

Shanghai, P.C: 200041

Tel : (+86-21) 62177742-3

Fax : (+86-21) 62179040

E-mail : fooladtechnic@163.com

Oman Office :

No.105, Ali-Shaihani Tower No.2
Sultan Qaboos H/W, Muscat

Tel : +968 24902964

GSM : +968 98001112

Hong Kong Office :

Unit 1005, 10/F, Prosperous Building,
48-52 DES VOEUX Road Central, Hong Kong

Tel : (+86-21) 62177742-3

